

DIAMETAL

Success with precision



MNTplus von Diametal – Ihr Vorteil beim Nuten-Tiefschleifen

In der Serienfertigung ist Wirtschaftlichkeit ein entscheidender Erfolgsfaktor: Unproduktive Unterbrüche und Nebenzeiten müssen deshalb im Produktionsprozess möglichst kurz gehalten werden.

Dies ganz besonders auch bei der Herstellung von Fräs- und Bohrwerkzeugen. Hier beansprucht das Schleifen der Spannuten in der Regel am meisten Zeit. Um die Prozesszeit kurz zu halten, muss hier die Abtragsleistung des im Einsatz stehenden Schleifwerkzeugs möglichst hoch sein. Mit zunehmender Abtragsleistung steigt jedoch auch die Belastung des Werkzeugs – und damit der Verschleiss. Und ein hoher Verschleiss kann den Vorteil einer hohen Abtragsleistung beim Spannutenschleifen rasch zunichte machen.

Mit der neuen Schleifscheibe MNTplus präsentiert Diametal jetzt eine überzeugende Lösung für diese Problematik. Ziel der Entwicklung war die Produktion einer Schleifscheibe zum Nuten-Tiefschleifen, die einen minimalen Verschleiss bei einer maximalen Abtragsperformance aufweist.

Dank der Entwicklung einer neuen Rezeptur für die Bindungskomponenten erfüllt MNTplus diese Vorgabe auf beeindruckende Art und Weise. Mit der neu entwickelten Schleifscheibe kann der Verschleiss gegenüber bisherigen Lösungen nahezu um die Hälfte reduziert werden. Die Vorteile liegen auf der Hand: Die Scheibe muss nur noch halb so oft abgerichtet werden und die Standzeit erhöht sich entsprechend. Der Nutenschleifprozess gestaltet sich deutlich wirtschaftlicher bei gleichzeitig verbesserter Präzision des Werkzeugs.

Effizienz, Präzision und Wirtschaftlichkeit – mit MNTplus sind Sie der Konkurrenz einen entscheidenden Schritt voraus!



www.diametal.com

DIAMETAL AG/SA

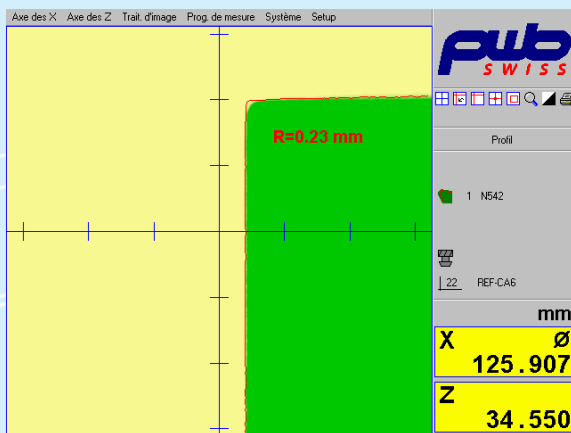
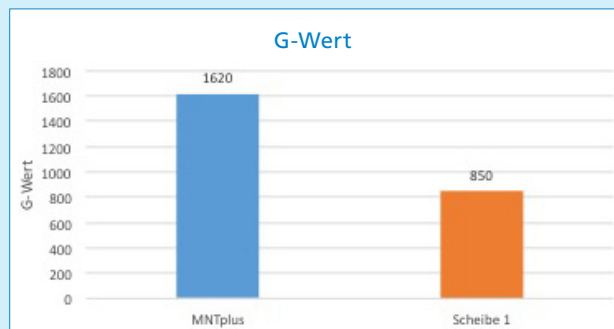
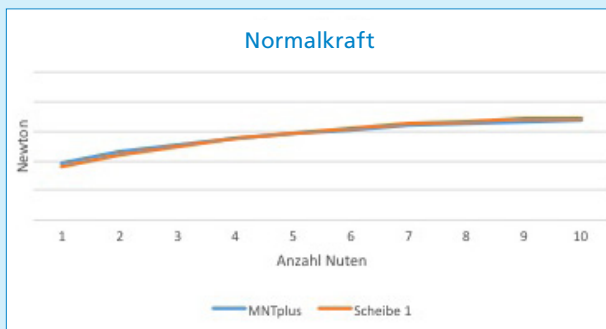
Solothurnstrasse 136 · 2500 CH-Biel/Bienne 6

Tel +41 (0)32 344 33 33 · Fax +41 (0)32 344 33 44

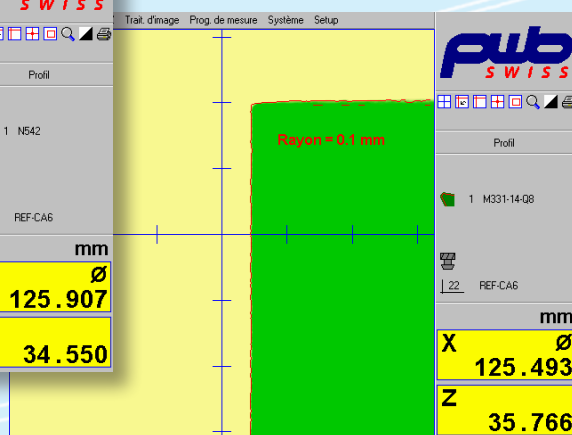
info@diametal.ch · www.diametal.com

Nuten-Tiefschleifen von Hartmetall RX10

Zustellung: ae 4,0 mm
 Vorschub: 110mm/min
 Qw': 7,3 mm³/mm/min
 Vs: 15 m/s
 Scheibe: 4A1 Ø125 T6 X8 D64
 Kühlung: Ölkühlung 8bar



Scheibe 1
 Scheibeneckenradius nach 8 Nuten



MNTplus
 Scheibeneckenradius nach 8 Nuten