

MNTplus de Diametal – votre meilleur atout pour la rectification de goujures en passe profonde

Dans la fabrication en série, la rentabilité est un facteur de réussite décisif : les interruptions non productives et les temps morts doivent donc être les plus courts possibles lors du processus de production.

Cela vaut tout particulièrement aussi pour la fabrication d'outils de fraisage et de forage, lors de laquelle c'est généralement la rectification des goujures à copeaux qui prend le plus de temps. Afin de limiter la durée du processus, il faut dans ce cas optimiser la capacité d'enlèvement de matière de l'outil abrasif employé. En améliorant la capacité d'enlèvement de matière, on accroît cependant aussi la sollicitation de l'outil – et donc son usure. Et une usure plus importante peut rapidement faire perdre l'avantage d'une capacité d'enlèvement de matière améliorée lors de la rectification de goujures en passe profonde.

Avec la nouvelle meule MNTplus, Diametal présente aujourd'hui une solution convaincante à ce problème. Pour les concepteurs, l'objectif était clair : fabriquer une meule destinée à la rectification de goujures en passe profonde et offrant une usure minimale pour une capacité d'enlèvement de matière maximale.

Grâce à la mise au point d'une nouvelle formulation des composants liants, la meule MNTplus remplit ce critère à la perfection. Avec cette toute nouvelle meule, l'usure est pratiquement réduite de moitié par rapport aux solutions existantes. Les avantages sont évidents : la fréquence de rectification de la meule est deux fois moins importante et sa durée de vie augmente d'autant. Le processus de rectification de goujures en passe profonde est nettement plus rentable, avec une meilleure précision de l'outil.

Efficacité, précision et rentabilité – avec MNTplus, prenez une longueur d'avance sur vos concurrents !



Rectification de goujures en passe profonde en métal dur RX10

Prise de passe : ae 4,0 mm
Avance : 110 mm/min
Qw' : 7,3 mm³/mm/min
Vs : 15 m/s
Meule : 4A1 Ø125 T6 X8 D64
Refroidissement : Huile, 8 bar

